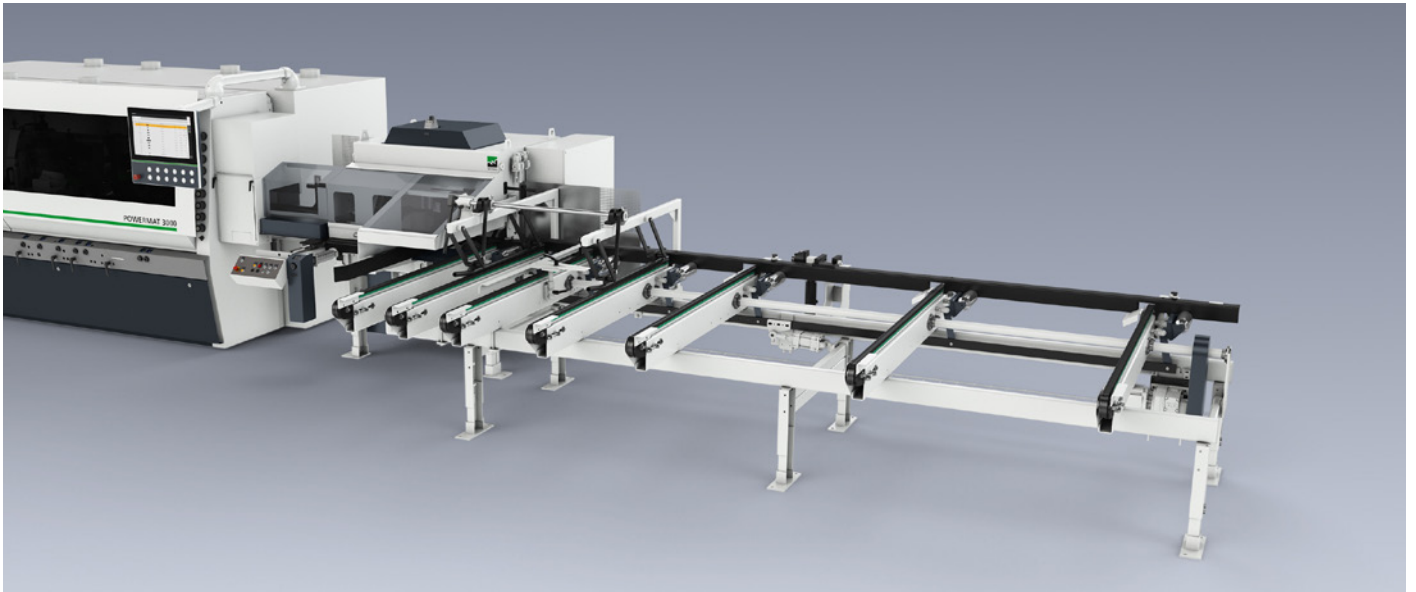


Nutzen Sie die vollständige Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine!



Der WEINIG Feeder WF ist die perfekte Ergänzung für Ihre Hobel- und Kehlmaschine – für eine höhere Produktivität sowie ein ergonomisches Materialhandling bei stetiger Qualitätskontrolle. Optimal abgestimmt auf Ihre Maschine ermöglicht er einen stetigen Materialfluss und eine schonende Beschickung. Die robuste Schweißkonstruktion sorgt für Langlebigkeit und ein Baukastensystem ermöglicht den flexiblen Einsatz für unterschiedliche Anforderungen.

Das bietet Ihnen der WF:

Hohe Leistungsfähigkeit bei kompakter Bauweise

- Erhöhung der Produktivität für Vorschubgeschwindigkeiten bis 100 m/min
- Effiziente Nutzung der Vorschubgeschwindigkeit durch lückenlose Beschickung

Optimale Produktqualität bei schonender Maschinenbeschickung

- Entspannte Qualitätsbeurteilung durch Pufferfunktion
- Materialschonender Transport mit dem Anwendungsfall entsprechenden Transportelementen und Vorschubparametern
- Verhindern von werkstoffbedingten Bearbeitungsfehlern durch kontinuierlichen Materialfluss

Hohe Bedienerfreundlichkeit für maximale Betriebszeiten

- Ergonomischer Arbeitsplatz
- Zentrale Bedienung über ein Bedienpult und komfortable Verstellung der Vorschubwalzen und Andruckeinheiten
- Wartungsfreundlicher Aufbau durch einfach entfernbare Abdeckungen und Zentralschmierung
- Sichereres Arbeiten durch eigensichere Ausführung und Sicherheitshaube bei optimaler Zugänglichkeit

EINLAUFAUTOMATISIERUNG WF

Highlights

Starker Standard

- Automatische Angleichung der Beschickungsgeschwindigkeit an die Vorschubgeschwindigkeit der Hobelmaschine
- Einstellung der Vorschubkraft mit Drehregler entsprechend der Werkstückgröße und des Werkstoffs
- Frequenz geregelter Antrieb des Beschleunigers für konstantes Drehmoment im gesamten Drehzahlbereich
- Anwählbarer Taktbetrieb zur Reduzierung des Staudrucks
- Zentrale Verstellung der Vorschubwalzen und Andruckeinheiten auf die Werkstückdimensionen, ohne Werkzeug

Nützliche Optionen

- Taktende Entlastungsrollen zur Beschickung von großen Querschnitten
- Geschwindigkeitsregelung im Kettenförderer
- Digitale Bedienung integriert in das Bedienpanel der Maschine
- Zusätzliche Betriebsarten: Synchronlauf, Gesteuerte Lücke, Gesteuertes Aufholen für sanftes Aufholen
- Motorische Verstellung der Vorschubwalzen und Andruckeinheiten auf die Werkstückdimensionen zusammen mit der Hobelmaschine

Technische Daten

Leistung

Vorschubgeschwindigkeit der Hobelmaschine

5 - 40 / 6 - 60* / 8 - 80* / 10 - 100* m/min

Taktzahl max.

40 Teile/min

Querförderer

Arbeitshöhe

900 mm

Förderlänge

1.800 mm

Vorschubgeschwindigkeit

ca. 22 / 15-30* m/min

Werkstückabmessungen

Länge min. - max. 800* / 1.200* / 1.800 - 6.100 mm

Breite min. - max. 25* / 55 - 265 mm

Dicke min. - max. 6* / 12 - 100 mm

* Option

Beschleuniger

Vorschubwalzenbreite

20* / 50 mm

Vorschubwalzendurchmesser

170 mm

Angetriebene Vorschubwalzen

2 oben, 2 unten



WEINIG bietet Ihnen weitere Automatisierungen zur Optimierung Ihrer Produktion. Hier dargestellt die Auslaufautomatisierung A1 für eine optimale Abnahme der Teile nach der Maschine.

Fragen Sie einfach Ihren WEINIG Experten.

Technische Änderungen vorbehalten.
Aussagen und Abbildungen in diesem
Prospekt beinhalten auch Sonderaus-
stattungen, die nicht zum serienmäßi-
gen Lieferumfang gehören.



WEINIG GROUP

sales@weinig.com
www.weinig.com